

Titolo: INNOVAZIONE DI TRATTAMENTI SU DISCHI IN HSS PER CONTENERE L'AUSTENITE RESIDUA E I CONSUMI ENERGETICI

POR FESR 2014-2020 1.3.a Ricerca e sviluppo - Agroalimentare e Filiere produttive strategiche bando 2017

Finanziamento concesso:

€ 98.904,70

Spesa ammessa:

€ 263.674,00



Descrizione:

La STARK S.p.A. intende modificare il processo di trattamento termico di rinvenimento per i dischi in HSS destinati al taglio dei metalli, in quanto il processo attualmente determina una trasformazione dell'austenite in martensite con valori residui che non scendono sotto il 3% mentre una revisione progettuale della fase di rinvenimento potrebbe portare il valore sotto il valore di 1% con benefici tensili per il prodotto finito e con una significativa contrazione del lead time di prodotto.

La revisione del ciclo di rinvenimento trova la giustificazione nella attuale complessità del flusso di prodotto: il materiale uscito dalla tempra viene sottoposto a 3 passaggi in rinvenimento, le indagini svolte periodicamente hanno evidenziato che la trasformazione da una struttura austenitica del grano a una struttura martensitica, necessaria per garantire la resistenza dell'utensile, avviene prevalentemente nel primo rinvenimento, perciò la possibilità di migliorare la trasformazione nel primo rinvenimento consentirebbe di ridurre il numero di cicli termici, con notevoli vantaggi per la riduzione dei costi industriali e dei tempi di attraversamento.

Obiettivi:

- incremento di fatturato fino al +7%
- acquisizione di nuovi settori di mercato del Mondo
- acquisizione di nuovi clienti
- riduzione del lead time di almeno 3 giorni lavorativi
- abbassamento della percentuale di austenite residua ad un valore inferiore di 1%
- incremento delle prestazioni tensili e qualitative del prodotto a parità di durezza superficiale dei taglienti
- riduzione dei tempi di trattamento e dei relativi costi industriali di processo fino a -2%
- contestuale riduzione dei consumi energetici fino a -5% dei valori attuali
- riduzione dei costi di produzione indiretti fino a -4% del valore attuale
- migliore controllo del processo al variare delle condizioni al contorno
- acquisizione di un bagaglio tecnico in ambito metallurgico e termico e impiantistico
- l'acquisizione di un bagaglio tecnologico sui processi di remotazione e supervisione dei cicli produttivi
- miglioramento dell'impatto ambientale

Risultati:

Il progetto è stato avviato ma se ne prevede la conclusione entro la fine del 2020 e pertanto non è possibile al momento misurare i risultati che si otterranno.

L'azienda è fiduciosa nel raggiungimento degli obiettivi presentati al punto precedente.



POR FESR
2014 2020
Friuli Venezia Giulia

OPPORTUNITÀ PER UNA CRESCITA SOSTENIBILE

